

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 10 月 13 日 (13.10.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/096102 A1

(51) 国際特許分類⁷: G03G 9/087, C08F 2/18, G03G 9/08

(74) 代理人: 西川 繁明 (NISHIKAWA, Shigeaki); 〒1160014
東京都荒川区東日暮里三丁目 4 3 番 9 号 ビジュー
アル・シティー 401 号 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/006715

(22) 国際出願日: 2005 年 3 月 30 日 (30.03.2005)

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2004-108121 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本
ゼオン株式会社 (ZEON CORPORATION) [JP/JP]; 〒
1008246 東京都千代田区丸の内一丁目 6 番 2 号 Tokyo
(JP).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高島 淳一
(TAKASHIMA, Junichi) [JP/JP]; 〒1008246 東京都千
代田区丸の内一丁目 6 番 2 号 日本ゼオン株式会
社内 Tokyo (JP). 佐藤 一宏 (SATO, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒
1008246 東京都千代田区丸の内一丁目 6 番 2 号 日
本ゼオン株式会社内 Tokyo (JP). 幕田 善広 (MAKUTA,
Yoshihiro) [JP/JP]; 〒1008246 東京都千代田区丸の内
一丁目 6 番 2 号 日本ゼオン株式会社内 Tokyo (JP).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING POLYMERIZED TONER

(54) 発明の名称: 重合トナーの製造方法

(57) Abstract: A process for producing a polymerized toner, comprising, with the use of an anticorrosive metal container whose inside wall has a surface roughness (Ry) of $\leq 3 \mu\text{m}$ as a polymerization vessel, heating an aqueous dispersion in the polymerization vessel so as to effect polymerization, wherein the heating is performed at a temperature elevation rate of 20 to 60°C/hr up to a temperature of 5°C below a target polymerization temperature and at a temperature elevation rate of 5 to 30°C/hr while the temperature is from 5°C below the target polymerization temperature to the target polymerization temperature and is controlled so as to fall within $\pm 3^\circ\text{C}$ of the target polymerization temperature after reaching the target polymerization temperature so as to achieve polymerization.

(57) 要約: 重合容器として、内壁の表面粗さ Ry が $3 \mu\text{m}$ 以下の耐食性金属容器を使用し、重合容器内で水系分散液を昇温して重合するに当たり、目標重合温度より 5°C 低い温度までは、20~60°C/時間の昇温速度で昇温させ、目標重合温度より 5°C 低い温度から目標重合温度までは、5~30°C/時間の昇温速度で昇温させ、目標重合温度に到達してからは、目標重合温度の $\pm 3^\circ\text{C}$ の範囲内となるように制御しながら重合を行う重合トナーの製造方法。

WO 2005/096102 A1

THIS PAGE BLANK (RPTO)